



**AGRO FOOD INDUSTRIE GUINEE**, filiale du Groupe SONOCO, recrute pour son usine de boissons SALAM les postes ci-après :

### 1 - Responsable Maintenance

#### **Mission principale :**

Assurer la bonne marche de l'ensemble des installations mécanique, pneumatique, hydraulique et électriques en gérant les différentes interventions de dépannage selon les exigences de qualité, coût et délai afin d'éviter des coûts de production élevés dus aux pannes

#### **Rôles principaux :**

- Programmer la maintenance Préventive des machines afin de diminuer le nombre de panes et mettre des suggestions pour faire évoluer et améliorer les maintenances ;
- Elaborer des fiches techniques pour chaque machine afin de permettre à toute personne arrivant dans le service de connaitre rapidement chaque installation ;
- Préparer les interventions d'entretien afin de pouvoir les classer par ordre de priorité ;
- Etablir les fiches de visite et de compte rendu de visite des installations afin de faire des dépannages rapides et efficaces ;
- Etablir les diagnostics précis des pannes afin de faire dépannage rapides et efficaces ;
- Assurer la disponibilité des pièces de rechange, en évitant les ruptures de stocks ;
- Mettre à jour tous les plans mécanique et électrique des différentes machines afin de faciliter leur dépannage ;
- Mettre à la disposition de la production des équipements prêts à produire en quantité suffisante, avec la qualité dans les délais exigés ;
- Assurer la gestion technique des équipements et des installations
- Assurer la planification et l'ordonnancement des actions de maintenance
- Assurer la mise en œuvre effective de la maintenance préventive
- Programmer les entretiens hebdomadaires, mensuels en recensant les points à contrôler ;
- Contrôler les activités des graisseurs et des visiteurs ;
- Contrôler les arrêts de toutes les machines mentionnées dans le registre d'intervention (de pannes)
- Gérer et contrôler les activités de la maintenance ;
- Participer à la préparation des révisions périodiques des machines
- Elaborer les plans et gammes de maintenance de tous les équipements de l'usine
- Proposer en accord avec les utilisateurs des solutions au dysfonctionnement de l'usine
- Assurer la collecte ; le rangement et le dispatching de tous les documents nécessaires au bon fonctionnement de la maintenance des équipements ;
- Tenir et mettre à jour le registre des équipements et des installations ; et des plans codification et nomenclature ;
- Tenir et mettre à jour les fiches techniques ;
- Assurer le suivi et la mise à disposition des équipements pour travaux ;
- Coordonner le suivi et le classement des demandes de travail et des ordres de travail (OT)
- Compiler les données contenues dans les OT ;

- Préparer les tableaux de bord et les paramètres de suivi des activités de la maintenance (tableaux de bord du service et de l'ensemble de la sous-traitance)
- Organiser la rotation des équipes de maintenance ;
- Préparer le planning annuel de la maintenance ;
- Gérer le nettoyage des installations ;

**Profil requis :**

- BAC+5 d'ingénieur en Mécanique, Electricité, électromécanique, Automation,
- Minimum 5 ans d'expérience dans un domaine technique de préférence dans l'industrie de boissons ;
- Bonne connaissance de la chaîne d'approvisionnement et des processus ;
- Capacité à travailler sous pression et à respecter des délais ;
- Très bon sens de l'organisation et excellentes aptitudes relationnelles ;
- Être innovant et créatif ;
- Capacité à gérer une équipe ;
- Aptitude à interagir, à établir et à maintenir de bonnes relations de travail dans le respect des diversités ;
- Maîtrise de l'outil informatique (Excel, Word, Powerpoint, SAP) ;
- La connaissance de l'Anglais serait un atout.

<b>2 - Electricien</b>
------------------------

**Rôles principaux :**

- Fournir un travail professionnel impliquant la planification et la coordination des installations, l'entretien, l'exploitation et la réparation du système électrique des chambres froides, climatisation et d'appareils électromécaniques ;
- Apporter l'assistance et la coordination des techniciens et ingénieurs pour mener à bien le travail ;
- Il doit assister l'équipe dans la planification et les évaluations de la maintenance des installations électriques de l'usine ;
- Il doit réparer et s'occuper des activités de maintenance électrique sur tous les équipements de l'usine ;
- Effectuer l'entretien sur toutes les parties ou sections des machines tel que le changement des pièces sur la machine ;
- Il doit superviser l'installation et le fonctionnement de tous les systèmes électriques de l'usine ;
- S'assurer que les machines et équipements de production sont maintenus en bon état de fonctionnement à tout moment ;
- Participer à la révision de tous les équipements de l'usine ;
- Disposer et décrire les procédures de maintenance des équipements électriques afin d'assurer une durée de vie et une utilisation maximale ;
- Capacité à faire des recherches, à apprendre et d'appliquer de nouvelles compétences et connaissances pour assumer les responsabilités professionnelles ;
- Il doit être autonome, prendre des initiatives, être capable d'accomplir les tâches plus tôt que prévu ;
- Respecter les règles de sécurité, porter les équipements de sécurité ;
- Utilise le système de bons de travail GMP pour attribuer, coordonner et gérer le flux de travail ;
- Exécuter toutes les autres tâches assignées par la hiérarchie.

**Profil requis :**

- Bac+3 /BTS Électromécanique, Électrotechnique, Génie mécanique ou équivalent ;
- Rigueur & précision dans le travail ;
- Dynamisme, sens d'analyse, esprit d'initiative, disponibilité et esprit d'équipe ;
- L'expérience dans un poste similaire serait un atout ;
- Bonne connaissance en Informatique (Word, Excel, PowerPoint).

### 3 - Technicien Qualité

#### Rôles principaux :

- Contrôler les matières premières et matériaux d'emballage à utiliser sur les différentes lignes conformément aux spécifications définies ;
- Vérifier la conformité des matières premières et matériaux d'emballage selon les spécifications définies ;
- Enregistrer tous les contrôles effectués selon les procédures établies ;
- Veiller au respect des bonnes pratiques de fabrication et d'entreposage ;
- Assister la microbiologiste à effectuer des analyses microbiologiques sur les eaux, sirops, installations et produits finis (polyvalence).
- Relever les températures des concentrés dans les différents containers réfrigérés et informer toute anomalie à la hiérarchie ;
- Seconder la microbiologiste à faire des visites d'hygiène dans l'usine ;
- S'assurer de la conformité des matières premières, matériaux d'emballage avant leurs stockages dans les magasins, la siroperie ou la salle de production ;
- Bloquer et établir des fiches de non-conformité pour les matières premières et matériaux d'emballage qui ne sont pas conformes aux spécifications définies et informer la hiérarchie ;
- S'assurer que les bonnes pratiques de fabrication et d'entreposage sont correctement respectées ;
- S'assurer que tous les contrôles effectués sont enregistrés et documentés pour la traçabilité ;
- Documenter toutes les non conformités, les déviations constatées dans la gestion des prérequis opérationnels ;
- Exécuter toutes les autres tâches assignées par la hiérarchie.

#### Profil requis :

- Bac+ 3/5 Ingénierie en Assurance qualité, Technologie Alimentaire, Biochimie, Microbiologie ou équivalent ;
- Rigueur & précision dans le travail ;
- Dynamisme, sens d'analyse, esprit d'initiative, disponibilité et esprit d'équipe ;
- L'expérience dans un poste similaire serait un atout ;
- Bonne connaissance en Informatique (Word, Excel, PowerPoint)

### 4 - Technicien Traitement des Eaux

#### Rôles principaux :

- Analyser les eaux (château, tanks et chaudière) selon les procédures établies ;
- Respecter les procédures d'opération standards de traitement d'eau ;
- Préparer les produits chimiques et remplir les tanks ;
- Respecter et maintenir les niveaux d'eau dans tous les réservoirs ;
- Faire le Calibrage des appareils utilisés pour le traitement d'eau ;
- Appliquer les bonnes pratiques de fabrication liées aux traitements des eaux ;
- Remplir correctement les registres utilisés au niveau du traitement des eaux ;
- Prendre soin des équipements mis à disposition ;
- Faire le suivi des prérequis opérationnels et les points de contrôle critiques et informer les responsables hiérarchiques de toutes les déviations constatées ;
- Exécuter toutes les autres tâches assignées par la hiérarchie

**Profil requis :**

- Bac+ 3/5 Ingénierie en Assurance qualité, Technologie Alimentaire, Biochimie, Microbiologie ou équivalent ;
- Rigueur & précision dans le travail ;
- Dynamisme, sens d'analyse, esprit d'initiative, disponibilité et esprit d'équipe,
- L'expérience dans un poste similaire serait un atout ;
- Bonne connaissance en Informatique (Word, Excel, PowerPoint)

<b>5 - Laborantin</b>
-----------------------

**Rôles principaux :**

- Nettoie, entretient et installe le matériel de laboratoire ;
- Collecte et prépare les échantillons ;
- Effectue les tests standardisés sur les aliments, les boissons, les additifs, les conservateurs pour vérifier leur conformité avec les normes et les réglementations en matière de couleur, de structure, de composition nutritive ;
- Effectue les mesures et les relevés permettant de définir certaines propriétés du produit, telles que le taux d'humidité ou de sel, les pourcentages de différents ingrédients, les compositions chimiques en mobilisant des méthodes chimiques et mathématiques ;
- Enregistre et rassemble les résultats des tests, prépare des graphiques, des tableaux et des comptes rendus ;
- Analyse les résultats des tests pour classer les produits ou les comparer à des standards prédéfinis ;
- Examine les échantillons chimiques et biologiques en utilisant un microscope pour identifier la structure des cellules, détecter la présence de bactéries ;
- Mélange ou met en culture certains ingrédients par exemple pour constituer des réactifs ou pour préparer une fabrication industrielle. ;
- Commande les fournitures de laboratoire ;
- Développe et adapte les procédures d'analyse sous la direction de chercheurs et à partir des innovations techniques du secteur ;
- Exécuter toutes les autres tâches assignées par la hiérarchie.

**Profil requis :**

- Bac+ 3/5 Ingénierie en Assurance qualité, Technologie Alimentaire, Biochimie, Microbiologie ou équivalent ;
- Rigueur & précision dans le travail ;
- Dynamisme, sens d'analyse, esprit d'initiative, disponibilité et esprit d'équipe,
- L'expérience dans un poste similaire serait un atout ;
- Bonne connaissance en Informatique (Word, Excel, PowerPoint)

<b>6 - Siropier</b>
---------------------

**Rôles principaux :**

- Faire le CIP ou la sanitation de la siroperie, de lignes de production et du traitement des Eaux selon les normes ;
- Fabriquer les sirops selon les normes de qualité et de sécurité alimentaire ;
- S'assurer que le rapport prix/Volume du sirop sont conformes au standard ;
- Respecter les bonnes pratiques de fabrication et d'hygiène à la siroperie ;
- Respecter le port des EPI ;
- Effectuer les enregistrements de tous les activités réalisées ;

- Assurer le suivi des PRPOs et des CCPs selon le calendrier prévu et communiquer rapidement à l'autorité compétente ou à votre supérieur en cas d'écart par rapport aux normes établies ;
- Préparation de solutions de nettoyage pour faire le CIP au besoin ;
- Exécuter toutes les autres tâches assignées par la hiérarchie.

**Profil requis :**

- Bac+ 3/5 Ingénierie en Assurance qualité, Technologie Alimentaire, Biochimie, Microbiologie ou équivalent.
- Rigueur & précision dans le travail.
- Dynamisme, sens d'analyse, esprit d'initiative, disponibilité et esprit d'équipe.
- L'expérience dans un poste similaire serait un atout.
- Bonne connaissance en Informatique (Word, Excel, PowerPoint).

<b>7 - Opérateurs PET/CAN</b>
-------------------------------

**Rôles principaux :**

- Exploiter la ligne de fabrication de boissons pour s'assurer que le plan de production est entièrement réalisé à temps et conformément aux exigences légales répondant aux besoins en matière de sécurité, de qualité, d'hygiène, de coût et d'environnement.
- Exécuter toutes les autres tâches assignées par la hiérarchie

**Profil requis :**

- BTS en mécanique, électrique ou équivalent ;
- Bonne expérience dans la manipulation des machines de production ;
- Bonne connaissance de base des procédés de fabrication et des normes de qualité ;
- Disponibilité, Initiative, Rigueur, Esprit d'équipe ;
- Capacité à travailler sous pression ;
- L'expérience dans un poste similaire serait un atout ;
- Connaissance de l'outil informatique (Word, Excel etc...).

<b>8 - Soudeur Polyvalent</b>
-------------------------------

**Rôles principaux :**

- Étudier les différents documents techniques qui précisent le plan d'assemblage ainsi que la technique de soudage à employer,
- Anticiper les éventuelles déformations du métal afin de les atténuer,
- Évaluer les risques en fonction des opérations à réaliser et des équipements à utiliser,
- Préparer son poste de travail avant de débiter la soudure,
- Procéder aux réglages des machines,
- Se munir de son équipement de protection : gants, masque filtrant, combinaison adaptée.
- Exécuter les soudures,
- Vérifier la qualité et la conformité des soudures
- Exécuter toutes les autres tâches assignées par la hiérarchie

**Profil requis :**

- BTS en chaudronnerie ou équivalent ;
- Bonne expérience dans le métier ;
- Disponibilité, Initiative, Rigueur, Esprit d'équipe ;
- Capacité à travailler sous pression ;
- L'expérience dans un poste similaire serait un atout

**Pour postuler, vous pouvez :**

⇒ Déposer votre dossier de candidature sous pli fermé comprenant une lettre de motivation et un CV détaillé à l'adresse suivante :

**Siege AFI : Sonfonia Zone Industrielle – Commune de Ratoma  
Conakry – BP 4019 – Guinée.**

⇒ Transmettre via email (en précisant le poste) votre lettre de motivation et votre CV à l'adresse :  
[recrutementafiguinee@groupepsonoco.com](mailto:recrutementafiguinee@groupepsonoco.com)

⇒ La date limite de dépôt des dossiers de candidature est fixée au **mardi 28 février 2023 à 17h30**

Nous précisons que seuls les candidats sélectionnés seront contactés pour un entretien d'embauche.

---

## **A PROPOS DU GROUPE SONOCO**

Créé en 2004, le groupe **SONOCO** est le résultat de la réussite de la Société Guinéenne d'Investissement fondée en 1992 par Mamadou Saliou Diallo, **Président Directeur Général de SONOCO**.

Spécialisé dans les services de proximité pour le bien-être des populations, il déploie ses activités sur l'ensemble de la Guinée dans divers secteurs au travers de ses nombreuses filiales de spécialités :

- ✓ La minoterie : Les Moulins d'Afrique (**LMA**)
- ✓ Le transport et la logistique : **AM Transit**
- ✓ La métallurgie : **Métal Import**
- ✓ L'agroalimentaire : **Agro Food Industrie**
- ✓ L'immobilier : **La Tour Niger**.

Grâce à la vision de son fondateur et à une philosophie de développement qui s'appuie sur la création de chaînes de valeurs intégrées, le groupe compte aujourd'hui plusieurs filiales leaders dans leurs domaines d'activité.

Le succès du Groupe **SONOCO** réside dans ses valeurs cardinales qui sont la bonne gouvernance, le travail d'équipe et l'excellence, adossées à une mission qui consiste à améliorer le bien-être des populations en apportant une totale satisfaction à nos actionnaires et à nos employés.

Depuis sa création, le groupe **SONOCO** s'illustre par une vision principale : faire du Groupe **SONOCO** « une entreprise citoyenne, leader dans ses domaines d'activité ».

Avec plus de 1.000 collaborateurs et près de 5000 sous-traitants répartis sur 15 sites industriels, **SONOCO** a construit son succès autour d'une éthique et de valeurs partagées : la bonne gouvernance, le travail d'équipe et l'excellence.